

Programación de Pantallas HMI Allen Bradley FactoryTalk View Machine Edition

DEPARTAMENTO DE CAPACITACION

A QUIEN CORRESPONDA

Presente:

MODALIDAD: PRESENCIAL

DURACION DEL CURSO: 24 Horas

**PERIODO DE IMPARTICION: 2 Días Consecutivos (12 Horas/Día) ó
3 Días Consecutivos (8 Horas/Día) ó 4 Días Consecutivos (6 Horas/Día)
5 Días Consecutivos (5 Horas/Día) ó 6 Días Consecutivos (4 Horas/Día)**

HORARIO: El que se nos Indique

CANTIDAD DE PARTICIPANTES: De 1 a 10

**LUGAR DE IMPARTICION: En las Instalaciones de tu Empresa
ó Nuestras Instalaciones en Coacalco, Estado de México**

VIGENCIA DE LA OFERTA : 90 Días

FORMA DE PAGO : Según sus Políticas

Objetivos del Curso:

* El objetivo principal del curso es desarrollar habilidades de configuración para todos los elementos fundamentales de los sistemas PanelView Plus. Al final del curso, los participantes deberán ser capaces de completar un proyecto FactoryTalk View, incluyendo el establecimiento de la comunicación, la creación de objetos gráficos y la configuración de elementos tales como listas de alarmas y lecturas de las variables del proceso.

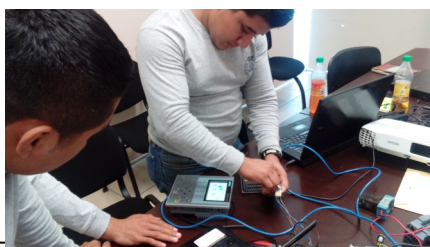
NUESTRO SERVICIO INCLUYE

- Traslado a sus instalaciones **(Vamos a Cualquier parte de la Republica Mexicana)**
- Manual del curso Impreso para cada participante
- Reconocimientos Oficial: Constancia de Habilidades Laborales STPS DC-3 para cada participante**
- Diploma de Participación avalado STPS con valor curricular (para cada participante)**
- Flexibilidad para adaptar los cursos en contenido temático y logística de acuerdo a sus necesidades

INSTRUCTOR: AGENTE CAPACITADOR AUTORIZADO POR LA SECRETARIA DEL TRABAJO Y PREVISIÓN SOCIAL, con mas de 10 Años de Experiencia en el Sector Industrial y mas de 15 Años de Experiencia como Docente ocupando los cargos de: Jefe de Mantenimiento (EIGSA), Asesor Técnico (FESTO Pneumatic, IMI NORGREN), Instructor (EME, CECAPIT, ICE CAPACITACION)

Dirigido a:

Este curso está dirigido a todo el Personal Interesado en aprender la Programación y puesta en marcha de las Pantallas HMI PanelView Plus y en general a el Personal Técnico, Electrónicos, Instrumentistas, Personal de Ingeniería, Mantenimiento y Soporte Técnico



Introducción a FactoryTalk View Machine Edition

- Configuración de la Interfaz y Opciones de comunicación PLC - HMI vía Ethernet
- Configuración de Software y Creación de Nuevo Proyecto
- Conociendo el Ambiente en FactoryTalk View Machine Edition

Principios de Programación

- Software de Programación RSLogix/Studio 5000 y FactoryTalk View Machine Edition
- Explorando el árbol del Proyecto
- Agregando Dispositivos PLC y HMI
- Configuración del Panel HMI
- Respaldo de Programas HMI

Objetos, Botones y Dibujos

- Configuración de Comunicación, Botón Momentáneo y Mantenido
- Botón Multiestado y Actualización de Estado de Pantalla
- Boton Latch, Rampa e Interlock

Objetos y Entradas Numéricas

- Entradas tipo String y Boton de Navegacion GoTo
- Return, Close y Listado de Pantallas

Indicadores

- Objetos Indicadores

Grafica de Barras y Escalas

- Graficando Barras y Escalas
- Graficando Variables Complejas

Creación de Recetas

- Configurando Pantallas de Recetas
- Creando nuestra primera Receta

Seguridades

- Creación de usuario y acceso a pantallas de código
- Seguridad sobre Botones

Objetos Avanzados

- Tags Internos y su Aplicación
- Opciones Avanzadas

Macros

- Botones de macro, Inicio de Macro y Expresiones

Objetos Globales

- Funcionalidad y Creación de Objetos Globales

Animaciones Complejas

- Fill, Rotation, Vertical Position, Horizontal Position y Visibility Height

Alarmas

- Creación de Alarmas

Mensajes Locales

Creación de Mensajes Locales

Botón de Lenguaje

Exportar, Importar Idiomas y Crear Botones

Programación de Aplicaciones y Puesta en Marcha entre PLC y HMI

Buttons and Switches

Visualización y Manipulación HMI - PLC con Señales Digitales

Visualización y Manipulación HMI - PLC con Temporizadores

Visualización y Manipulación HMI - PLC con Contadores

Visualización y Manipulación de Entradas Analógicas HMI - PLC

Visualización y Manipulación de Salidas Analógicas HMI - PLC