

Objetivo:

Analizar los procesos de moldeo para promover la mejora continua, la fabricación de componentes de plástico con un enfoque preventivo y complementario a los requerimientos del producto y clientes, con la finalidad de medir la habilidad de la organización para cumplimiento de sus requerimientos internos y externos.

Requisitos previos:

- Sistemas de calidad (deseable)
- Pensamiento basado en riesgos (deseable)
- Auditor interno IATF 16949:2016 (deseable)
- Experiencia laboral en su organización en procesos relacionados con moldeo

Duración:

16 horas

Introducción

- ¿Qué es CQI-23?
- Definición de CQI-23 y su propósito
- Beneficios de la aplicación

Planeación

- Introducción al proceso
- Cualidades del evaluador
- Evaluación de los Sistemas de Moldeo
- Requerimientos y Guía para la Evaluación del Proceso

Implementación

- Proceso de Evaluación de los Sistemas de Moldeo
- Objetivos del Proceso de Moldeo ("Molding System")
- Requisitos para aplicar MSA ("Molding System Assessment")
- Realización del Proceso de Evaluación de los Sistemas de Moldeo
 - + Responsabilidad de la Administración & Planeación de la Calidad
 - + Manejo de materiales y sus Responsabilidades en piso de producción
 - + Auditoría "Job Audit"
- Tablas de Proceso
 - + Tabla A: Moldeo por Inyección
 - + Tabla B: Moldeo por Soplado
 - + Tabla C: Moldeo por Vacío
 - + Tabla D: Moldeo por Compresión
 - + Tabla E: Moldeo por Transferencia
 - + Tabla F: Moldeo por Extrusión
 - + Tabla G: Equipo
 - + Tabla H: Prueba e Inspección de partes