



LEAN MANUFACTURING (MANUFACTURA ESBELTA)

OBJETIVO

- Aplicar los conocimientos de Manufactura Esbelta para mejorar su área de trabajo
- Tener una visión y conocimiento de los elementos que forman la Manufactura Esbelta
- Tener la Metodología de Trabajo para efectuar diferentes tipos de análisis para eliminar los desperdicios básicos en que incurre la manufactura

DIRIGIDO A:	Líderes, gerentes, supervisores y jefes de área, encargados de calidad o producción de empresas de servicio o manufactura y personal en preparación para este nivel
DURACIÓN:	08-10 hrs
ÁREA CATÁLOGO:	Producción
COMPETENCIAS A DESARROLLAR:	Mejora continua, análisis de problemas, orientación a resultados, control
RECONOCIMIENTO:	Certificado con registro ante STPS (WCC1008026U2-0013)

TEMARIO

I. INTRODUCCIÓN A LEAN MANUFACTURING

- A. Definición y antecedentes
- B. La Industria actual
- C. Las disciplinas de Lean Manufacturing
- D. Los 7 desperdicios
- E. El pensamiento esbelto y los beneficios de Lean
- F. Medibles del perfil Lean y fases de aplicación

II. EL USO DE LOS DIAGRAMAS

- A. Entendiendo el proceso
- B. Claves del Mapeo de procesos
- C. Características de la diagramación de procesos
- D. Hoja de procesos
- E. Diferentes tipos de diagramas
- F. El uso de diagramas
- G. Mapa de la cadena de valor
- H. Ejemplo

III. DISEÑO EN PLANTA PARA LEAN MANUFACTURING

- A. Características y Planeación
- B. Claves para el diseño de procesos y manejo de materiales
- C. Células de Manufatura y Grupos de tecnología
- D. Estación de trabajo e Ingeniería de proceso
- E. Uso Del Kaizen para eliminar desperdicios
- F. Diseño Del trabajo
- G. Lãs 5 "S"

IV MODULO TÉCNICAS

- A. Mantenimiento Productivo Total
- B. Definición y confiabilidad de equipos
- C. SMED
- D. Cómo reducir el tiempo de Set Up
- E. Just in time
- F. Producción continua y Takt time
- G. Kanban
- H. Evitando defectos a través de Poka Yoke
- I. Factores para mejorar en una planta

BENEFICIOS:

- ✓ Al eliminar los desperdicios como los retrabajos la organización será más competitiva.
- ✓ El uso de metodologías Kaizen motiva el trabajo de equipo.
- ✓ Al instrumentar técnicas tipo El TPM se aumentará la confiabilidad de planta y a la vez le permitirá a otras áreas ser más predictibles a la hora colocar sus pedidos.